

FORUM TÉCNICO **2009** **TECHNICAL FORUM**

“Estampación en caliente: una tecnología de futuro ?”

“Bero-estanzazioa: etorkizuna duen teknologia”

“Hot stamping process: a future technology ?”

1st of July 2009
Automotive Intelligence Center



AURKEZPENA

Segurtasuna eta pisuaren murrizketa automozio sektorean dauden bi eskaririk garrantzitsuenak dira. Ibilgailuen karrozerietan material berrien sarrera balizko alternatiba gisa aurkezten da, eskari hauei erantzuna emateko UHSS (ultra goi erresistentziadun altzairuak) motako altzairuaren osagaien kantitatea modu ikusgarrian hedatzen ari delarik.

Material hauen eraldaketari lotutako erronkak, teknologia mailan aupada garrantzitsuez lagunduta daude, UHSS motako altzairuek eraldaketetan aurkezten dituzten berezitasunak ohiko altzairuekin zer ikusirik ez dutelako. Beraz, aukera garrantzitsuak aurkezten dira berriztatze gaitasunetan oinarrituta bereziki.

TABIRA Fundizio Institutuak eta AZTERLAN Fundizio Zentroak aurkeztutako lanerako proposamena hurrengo uztailaren 1ean burutuko da, Automotive Intelligence Centre-an "Bero estampazioa: etorkizuneko teknologia bat?" lelopean. Bere garapenerako, gaur eguneko puntako jakintzak aukeratu dira materialetan eta berotako estanzazio prozesuekin zuzenean erlazionaturiko teknologien ezagutzan nazioarteko aditu ezagunenen parte hartzea izanik.

Bat egite tekniko hau estanzazio alorrean, ibilgailuen enpresetako diseinugile eta eraikitzaile, lehengaien eta ekipamenduen hornitzaile, hala nola zentro teknologiko eta unibertsitateetan murgilduta dauden teknikari eta adituei zuzenduta dago. Funtsezko helburua esperientzia teknikoak eta goi mailako adituen JAKINTZAREN hartu-emana sustatzea litzateke.

PRESENTACIÓN

La seguridad y la reducción de peso son dos de las principales demandas actuales del Sector de Automoción. La introducción de nuevos materiales en las carrocerías de los vehículos se presenta como una alternativa para dar respuesta a estas exigencias, hasta el extremo de que la cantidad de componentes de acero del tipo UHSS (aceros de ultra alta resistencia) está experimentando un importante crecimiento.

Los desafíos que aparecen asociados a la transformación de estos nuevos materiales vienen acompañados de importantes retos tecnológicos, ya que las particularidades de la transformación de los aceros del tipo UHSS, poco ó nada tienen que ver con las de los aceros convencionales. Se presentan por tanto importantes oportunidades, marcadas preferentemente por la capacidad de innovación.

La propuesta de trabajo planteada por el Instituto de Fundición TABIRA y por el Centro de Investigación Metalúrgica AZTERLAN tendrá lugar el próximo día 1 de Julio en el Automotive Intelligence Center bajo el lema: "Estampación en caliente: una tecnología de futuro ?".

Se han seleccionado a tal efecto espacios de conocimiento de máxima actualidad, contando para su desarrollo con la participación de reconocidos especialistas internacionales, tanto en tecnologías, como en materiales directamente relacionados con el proceso de estampación en caliente.

Este encuentro técnico está fundamentalmente dirigido a técnicos y especialistas del Sector de Estampación, de empresas diseñadoras y constructoras de vehículos, suministradores de equipamientos y materias primas, así como a especialistas de centros tecnológicos y universidades, con el principal objetivo de crear espacios para el intercambio de CONOCIMIENTO, compartiendo experiencias técnicas con especialistas del más alto nivel.

PRESENTATION

Safety and weight reduction are two of the main actual demands from the automotive industry. The introduction of advanced materials in the car bodies is an alternative to give response to these demands, with a clear increase of UHSS (ultra high strength steels) components.

The challenges associated with the transformation of these new materials require as well important technological developments, since the transformation of UHSS steels has nothing to do with the transformation of conventional steel materials. This leads to important opportunities, closely related to the capacity for innovation.

The working proposal set by AZTERLAN Metallurgical Technical Centre and the TABIRA Foundry Institute will take place in the Automotive Intelligence Center on the 1st of July under the motto: "Hot stamping process: a future technology?"

The content of the Forum will touch important areas of knowledge within the press hardening process, with the participation of recognized international specialists in materials, as well as in the different technologies directly involved in the hot stamping process, sharing as well the present and future design and material trends from the automotive industry. This working proposal means a new important space to exchange KNOWLEDGE in foundry sharing technical experiences within specialists from the highest level and expertise.

Miércoles - 01/07/2009 - Wednesday

- 8,45 – 9,15 h** **Recepción de asistentes y entrega de documentación - Wellcome and registration.**
- 9,15 – 9,30 h** **Apertura del Fórum Técnico - Technical Forum opening.**
Ilma. Sra. D^a. Izaskun Artetxe
Berrikuntza eta Ekonomi Sustapeneko foru diputatua – BIZKAIKO FORU ALDUNDIA
Diputada Foral de Innovación y Promoción Económica
Provincial Minister for Innovation and Economic Promotion
- 09,30 – 10,00 h** **Metalurgia de los aceros para estampación en caliente.**
Metallurgy of steels for hot stamping.
D. Julián Izaga Maguregi. Director de Innovación y Tecnología de AZTERLAN.
- 10,00 – 10,30 h** **Presente y futuro de las aplicaciones de los aceros de ultra alto límite elástico.**
Design & material trends in advanced body engineering. Present and future applications of the Ultra High Strength Steels.
Mr. Kaj Fredin. Manager of Advanced Body Engineering. VOLVO Car Corporation (Sweden)
- 10,30 – 11,00 h** **Aceros USIBOR. Una familia de aceros para la estampación en caliente.**
USIBOR steels. One brand of steel sheet for hot stamping.
Dr. Thomas Vietoris. Product Manager ARCELORMITTAL (Luxembourg)
- 11,00 – 11,30 h** **Pausa café - Coffee break.**
- 11,30 – 12,00 h** **Aceros para utillajes de estampación en caliente.**
Tool steel materials for hot work applications.
Mr. Bengt Klarenfjord. Product Manager of Hot Work Applications. UDDEHOLM TOOLING AB. (Sweden)
- 12,00 – 12,30 h** **Especificaciones, requerimientos e incidencias en piezas de estampación en caliente.**
Specifications, requirements and incidences in the hot stamping components.
D^a. Edurne Iriondo. Project Manager - AZTERLAN
- 12,30 – 13,00 h** **Instalaciones para el proceso de estampación en caliente.**
Hot stamping press lines.
D. Félix Rondreux. Director Técnico SCHULER IBERICA, A.S.
- 13,00 – 15,00 h** **Comida y visita a las instalaciones del AIC– Lunch and visit to the AIC facilities**
- 15,00 – 15,30 h** **Estampación en caliente. Historia de un proyecto industrial.**
Hot stamping process. An industrial project development.
D. Juan José Ibarrondo. Director Técnico GESTAMP BIZKAIA
- 15,30 – 16,00 h** **Nuevos materiales y últimos desarrollos en troqueles de automoción.**
New materials and latest developments in dies for automobile bodies.
D. Luis Barañano. Technical Director BATZ, S. Coop.
D. Juan Cruz Ugartemendía. Director de Innovación MATRICI, S. Coop.
- 16,00 – 16,30 h** **Estampación en caliente. Tratamientos de superficie avanzados.**
Advanced surface coatings for hot stamping applications.
D. Juan Carlos Cengotitabengoa. OERLIKON BALZERS ELAY COATING, S.A.
- 16,30 – 17,00 h** **Tecnologías de calentamiento para la estampación en caliente.**
Heat treatment equipments for hot form hardening.
Mr. Harald Lehmann. SCHWARTZ GmbH (Germany)
- 17,00 – 17,15 h** **Clausura del Fórum Técnico - Technical Forum closing ceremony**

FICHA DE INSCRIPCIÓN / REGISTRATION FORM

NOMBRE

NAME _____

APELLIDO

LAST NAME _____

EMPRESA

COMPANY _____

CARGO

POSITION _____

DIRECCIÓN

ADDRESS _____

CIUDAD

CITY _____

CÓDIGO POSTAL

POST CODE _____

PAÍS

COUNTRY _____

TEL.

FAX

E-MAIL

CIF

VAT REG. N. _____

La inscripción deberá realizarse antes del 26 de Junio / *To be sent before the 26th of June*

CUOTA DE INSCRIPCIÓN / REGISTRATION FEE

150 €

(Incluye la asistencia a las sesiones técnicas, documentación, servicio de traducción simultánea, pausa café de la mañana y comida).

(Includes assistance to technical sessions, documentation, simultaneous translation, coffee break and lunch).

FORMA DE PAGO / PAYMENT MODE

Ingreso en cuenta I. F. TABIRA / Bank transfer to I.F. TABIRA.

Nº cuenta / Account number **0049 4912 71 2116393731**

BANCO SANTANDER CENTRAL HISPANO

Remitir por fax el justificante del ingreso / Please send a copy of the transfer by fax.

INFORMACIÓN E INSCRIPCIONES / INFORMATION AND REGISTRATION

Instituto de Fundición TABIRA - TABIRA Foundry Institute

Tfno. **+34 94 621 54 70** Fax. **+34 94 621 54 71**

E-mail. **info@iftabira.org**

FECHA
DATE

1 de Julio de 2009
1st of July 2009

LUGAR
PLACE

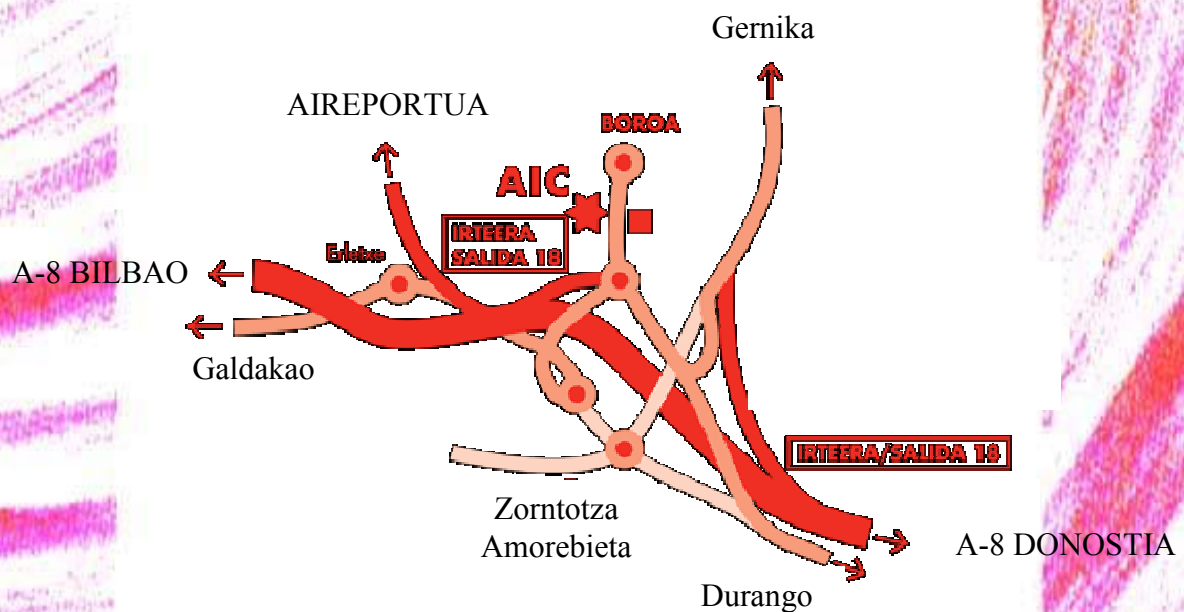
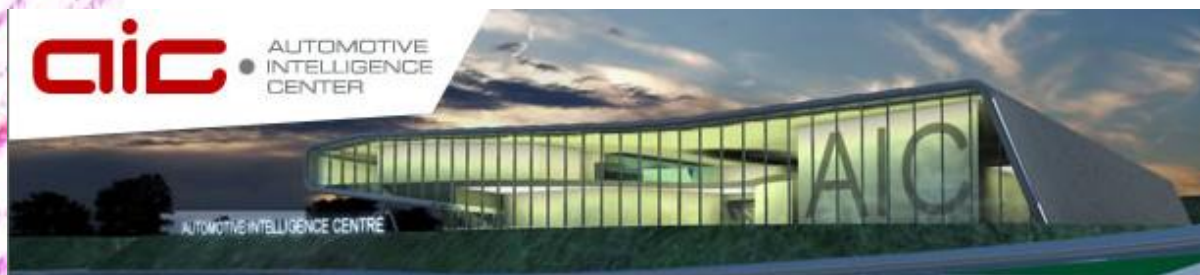
AIC-AUTOMOTIVE INTELLIGENCE CENTER - Auditorium
Parque empresarial P2-A4
48340 Amorebieta-Etxano
BIZKAIA

HORARIO
SCHEDULE

De 9:00 h a 17:30 h
From 9:00 h to 17:30 h

IDIOMAS OFICIALES
OFFICIAL LANGUAGES

Castellano e Inglés. Traducción simultánea
Spanish and English. Simultaneous translation



ORGANIZAN Y COORDINAN - ORGANIZATION AND COORDINATION



COLABORAN - COLLABORATION



ESTAMPACIONES
BIZKAIA



oerlikon
balzers



Creativity
and Innovation
European Year 2009