

II FORUM TÉCNICO INTERNACIONAL DE ESTAMPACIÓN EN CALIENTE

2010

II PRESS HARDENING INTERNATIONAL TECHNICAL FORUM

**“Claves de innovación en el proceso
de estampación en caliente”**

**“Berriztapen gakoak bero-estanzazioa
teknologian”**

**“Key innovation factors in
the hot forming process”**

30th of September 2010
Automotive Intelligence Center



Bizkaiko Foru Aldundia
Diputación Foral de Bizkaia



Asociación de Empresas del Duranguesado

AURKEZPENA

Segurtasuna eta pisuaren murrizketa automozio sektorean dauden bi eskaririk garrantzitsuenak dira. Ibilgailuen karrozerietan material berrien sarrera balizko alternatiba gisa aurkezten da, eskari hauei erantzuna emateko UHSS (ultra goi erresistentziadun altzairuak) motako altzairuaren osagaien kantitatea modu ikusgarrian hedatzen ari delarik.

Material hauen eraldaketari lotutako erronkak, teknologia mailan aupada garrantzitsuez lagunduta daude, UHSS motako altzairuek eraldaketetan aurkezten dituzten berezitasunak ohiko altzairuekin zer ikusirik ez dutelako. Beraz, aukera garrantzitsuak aurkezten dira berriztatze gaitasunetan oinarrituta bereziki.

TABIRA Fundizio Institutuak eta AZTERLAN Fundizio Zentroak aurkeztutako lanerako proposamena hurrengo irailaren 30ean burutuko da, Automotive Intelligence Centre-an. Bere garapenerako, gaur eguneko puntako jakintzak aukeratu dira materialetan eta berotako estanzazio prozesuekin zuzenean erlazionaturiko teknologien ezagutza nazioarteko aditu ezagunen parte hartzea izanik.

Bat egite tekniko hau estanzazio alorrean, ibilgailuen enpresetako diseinugile eta eraikitzaile, lehengaien eta ekipamenduen hornitzaile, hala nola zentro teknologiko eta unibertsitateetan murgilduta dauden teknikari eta adituei zuzenduta dago. Funtsezko helburua esperientzia teknikoak eta goi mailako adituen JAKINTZAREN hartu-erama sustatzea litzateke.

PRESENTACIÓN

La seguridad y la reducción de peso son dos de las principales demandas actuales del Sector de Automoción. La introducción de nuevos materiales en las carrocerías de los vehículos se presenta como una alternativa para dar respuesta a estas exigencias, hasta el extremo de que la cantidad de componentes de acero del tipo UHSS (aceros de ultra alta resistencia) está experimentando un importante crecimiento.

Los desafíos que aparecen asociados a la transformación de estos nuevos materiales vienen acompañados de importantes retos tecnológicos, ya que las particularidades de la transformación de estos aceros, poco ó nada tienen que ver con las de los aceros convencionales. Se presentan por tanto importantes oportunidades, marcadas preferentemente por la capacidad de innovación.

La propuesta de trabajo planteada por el Centro de Investigación Metalúrgica AZTERLAN y el Instituto de Fundición TABIRA para el II Fórum Técnico Internacional sobre Estampación en Caliente tendrá lugar el próximo día 30 de Septiembre en el Automotive Intelligence Center bajo el lema "Claves de innovación en el proceso de estampación en caliente".

A tal efecto, se han seleccionado espacios de conocimiento de máxima actualidad, contando para su desarrollo con la participación de reconocidos especialistas internacionales, tanto en tecnologías, como en materiales directamente relacionados con el proceso de estampación en caliente.

Este encuentro técnico está fundamentalmente dirigido a técnicos y especialistas del Sector de Estampación, de empresas diseñadoras y constructoras de vehículos, suministradores de equipamientos y materias primas, así como a especialistas de centros tecnológicos y universidades, con el principal objetivo de crear espacios para el intercambio de CONOCIMIENTO, compartiendo experiencias técnicas con especialistas del más alto nivel.

PRESENTATION

Safety and weight reduction are two of the main actual demands from the automotive industry. The introduction of advanced materials in the car bodies is an alternative to give response to these demands, with a clear increase of UHSS (ultra high strength steels) components.

The challenges associated with the transformation of these new materials require as well important technological developments, since the transformation of UHSS steels has nothing to do with the transformation of conventional steel materials. This leads to important opportunities, closely related to the capacity for innovation.

The working proposal set by AZTERLAN Metallurgical Technical Centre and the TABIRA Foundry Institute will take place in the Automotive Intelligence Center on the 30th of September under the motto: "Key innovation factors in the hot forming process".

The content of the Forum will touch important areas of knowledge within the press hardening process, with the participation of recognized international specialists in materials, as well as in the different technologies directly involved in the hot forming process, sharing as well the present and future design and material trends from the automotive industry. This working proposal means a new important space to exchange KNOWLEDGE sharing technical experiences within specialists from the highest level and expertise.

PROGRAMM - PROGRAMA

Thursday - 30/09/2010 - Jueves

8,45 – 9,15 h	Recepción de asistentes y entrega de documentación - Wellcome and registration.
9,15 – 9,30 h	Apertura del Fórum Técnico - Technical Forum opening. Ilma. Sra. D^a. Izaskun Artetxe BIZKAIKO FORU ALDUNDIA Berrikuntza eta Lehiakostasun Zuzendari Nagusia - <i>Innovation and Competitiveness General Director</i> - Directora General de Innovación y Competitividad
09,30 – 10,00 h	Oportunidades y retos de la tecnología de estampación en caliente. <i>Opportunities and challenges from the hot forming process.</i> D. Julián Izaga Maguregi. Director de Innovación y Tecnología AZTERLAN Dr. Edurne Iriondo. Project Manager AZTERLAN Metallurgical Research Center
10,00 – 10,30 h	Tendencias de diseño y materiales en el desarrollo de nuevos vehículos. <i>Design & material trends in advanced body engineering. Challenges for modern vehicle construction.</i> Dr. Ing Josef Meinhardt. General Manager body die design BMW (Germany) (Pdte. de confirmación definitiva)
10,30 – 11,00 h	Desarrollos en aceros para la estampación en caliente. Nuevos revestimientos. <i>Latest steel sheet developments for press hardening. New coatings.</i> Dr. Ing Thomas Vietoris. Product Manager Automotive Press Hardening Steel ARCELORMITTAL, Global R&D (Luxembourg)
11,00 – 11,30 h	Pausa café - Coffee break.
11,30 – 12,00 h	Desarrollo de productos avanzados en estampación en caliente. Especificaciones y tendencias del mercado. <i>Advanced hot formed components. Specifications and market trends.</i> D. Pedro M^a Vega. Director I+D GESTAMP
12,00 – 12,30 h	Tecnologías de troquel para el conformado en caliente. <i>Die technologies for the hot forming process.</i> D. Eduardo Fdez. Gamboa. Director Industrial de BATZ, S. Coop.
12,30 – 13,00 h	Últimos desarrollos en hornos de calentamiento para el trabajo en caliente. <i>Actual research and development working lines on furnaces for press hardening</i> Dipl. Ing. Harald Lehmann. SCHWARTZ, GmbH (Germany)
13,00 – 15,00 h	Comida y visita a las instalaciones del AIC– Lunch and visit to the AIC facilities
15,00 – 15,30 h	Simulación numérica de procesos de estampación en caliente. <i>Numerical simulation in the hot forming process.</i> D^a. Natalia Domínguez. Directora Técnica de AUTOFORM ENGINEERING Spain
15,30 – 16,00 h	Operaciones de granallado y acondicionado superficial de piezas conformadas en caliente. <i>Shot blasting and finishing operations in hot formed components.</i> D. José Luis Gloria. Director Técnico de PREFER, Lda. (Portugal)
16,00 – 16,30 h	Sistemas de gestión avanzada del mantenimiento para las instalaciones de estampación en caliente. <i>Advanced maintenance management systems for the hot forming process.</i> D. Eugenio Vallejo. Director Técnico de LAUSERINT, S.L.
16,30 – 17,00 h	Nuevas instalaciones de altas prestaciones para la estampación en caliente. <i>New high performance equipments for the Press Hardening Process.</i> D. Iñaki Martínez. Director Técnico de FAGOR ARRASATE S. COOP.
17,00 – 17,15 h	Clausura del Fórum Técnico - Technical Forum closing ceremony

FICHA DE INSCRIPCIÓN / REGISTRATION FORM

NOMBRE

NAME _____

APELLIDO

LAST NAME _____

EMPRESA

COMPANY _____

CARGO

POSITION _____

DIRECCIÓN POSTAL

POST ADDRESS _____

CIUDAD

CITY _____

CÓDIGO POSTAL

POST CODE _____

PAÍS

COUNTRY _____

TEL.

FAX

E-MAIL

CIF

VAT REG. N. _____

La inscripción deberá realizarse antes del 24 de Septiembre / *To be sent before the 24th of September*

CUOTA DE INSCRIPCIÓN / REGISTRATION FEE

175 €

Incluye la asistencia a las sesiones técnicas, documentación, servicio de traducción simultánea, pausa café y comida.

Includes participation in the technical sessions, documentation, simultaneous translation for all the conferences, coffee break and lunch.

FORMA DE PAGO / PAYMENT MODE

Ingreso en cuenta I. F. TABIRA / *Bank transfer to I.F.TABIRA.*

Nº cuenta / *Account number* **0049 4912 71 2116393731**

BANCO SANTANDER CENTRAL HISPANO

Remitir por fax el justificante de ingreso / *Confirmation of the payment to be sent with the registration form*

INFORMACIÓN E INSCRIPCIONES / INFORMATION AND REGISTRATION

Instituto de Fundición TABIRA - TABIRA Foundry Institute

Tfno. **+34 94 621 54 70** Fax. **+34 94 621 54 71**

E-mail. **info@iftabira.org / www.iftabira.org**

FECHA
DATE

30 de Septiembre de 2010
30th of September 2010

LUGAR
PLACE

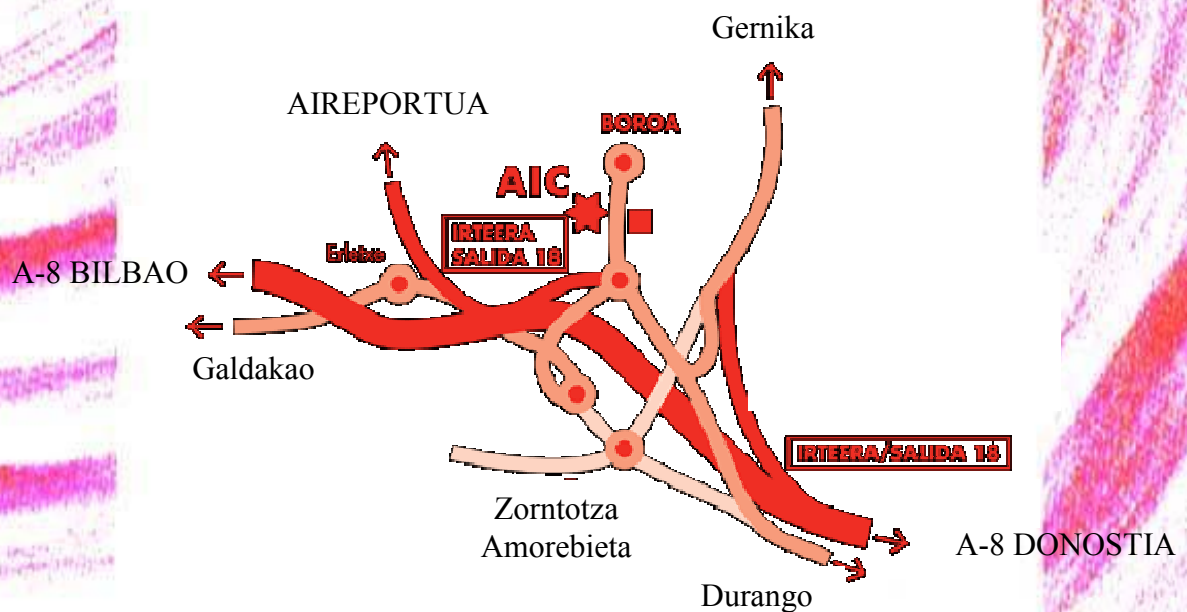
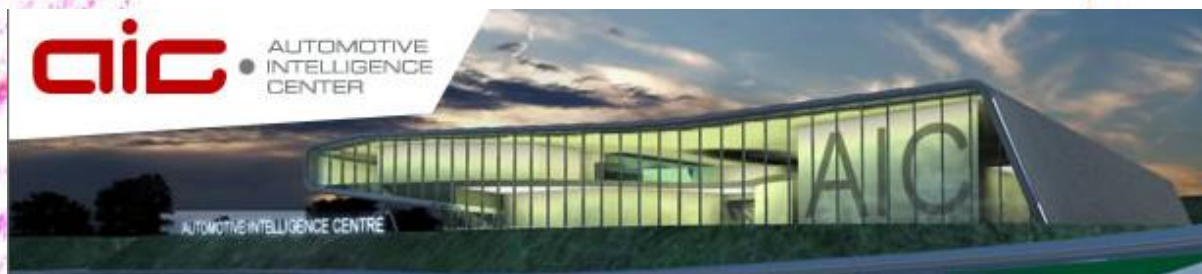
AIC-AUTOMOTIVE INTELLIGENCE CENTER - Auditorium
Parque empresarial P2-A4
48340 Amorebieta-Etxano
BIZKAIA - SPAIN

HORARIO
SCHEDULE

De 9:00 h a 17:30 h
From 9:00 h to 17:30 h

IDIOMAS OFICIALES
OFFICIAL LANGUAGES

Castellano e Inglés. Traducción simultánea
Spanish and English. Simultaneous translation



ORGANIZAN Y COORDINAN - ORGANIZATION AND COORDINATION



COLABORAN - COLLABORATION

