

III FORUM TÉCNICO INTERNACIONAL DE ESTAMPACIÓN EN CALIENTE

2011

III INTERNATIONAL PRESS HARDENING TECHNICAL FORUM

**“Claves de innovación en el proceso
de estampación en caliente”**

**“Berriztapen gakoak bero-estanzazioa
teknologian”**

**“Key innovation factors in
the hot forming process”**

23 de Junio de 2011

Automotive Intelligence Center



PRESENTACIÓN

La reducción de peso, el incremento de la seguridad y la optimización del comportamiento del vehículo en los crash tests, siguen estando presentes en las demandas del Sector de Automoción. Para habilitar respuestas a este conjunto de demandas, los materiales se sitúan en constante desarrollo, ocupando especial relevancia el avance en los aceros de ultra alta resistencia (UHSS).

Los retos asociados a la transformación de estos nuevos materiales vienen acompañados de importantes desafíos tecnológicos, ya que las particularidades que concurren en la transformación de los aceros del tipo UHSS, poco o nada tienen que ver con las que se presentan con los aceros convencionales. Tomando como referencia el gran impulso que ha tomado la estampación en caliente, se hace imprescindible la optimización de esta avanzada tecnología de transformación, en términos de productividad y de fiabilidad del proceso.

La propuesta de trabajo planteada por el Centro de Investigación Metalúrgica AZTERLAN y el Instituto de Fundición TABIRA, viene recogida en el programa de trabajo del III Fórum Técnico Internacional sobre Estampación en Caliente, que se celebrará el próximo día 23 de Junio en el Automotive Intelligence Center.

Se trata de un marco de trabajo técnico consolidado en el tiempo, para el que se han seleccionado una vez más espacios de conocimiento de máxima actualidad, contando para su desarrollo con la participación de reconocidos especialistas internacionales, tanto en tecnologías, como en materiales directamente relacionados con el proceso de estampación en caliente, junto con la visión particular de los constructores de vehículos.

Este encuentro técnico está fundamentalmente dirigido a técnicos y especialistas del sector de automoción, empresas diseñadoras y constructoras de vehículos, empresas de estampación, suministradores de equipamientos y materias primas, así como a especialistas de centros tecnológicos y universidades, con el principal objetivo de crear espacios para el intercambio de CONOCIMIENTO, compartiendo experiencias técnicas con especialistas del más alto nivel.

AURKEZPENA

Segurtasuna eta pisuaren murrizketa automozio sektorean dauden bi eskaririk garrantzitsuenak dira. Ibilgailuen karrozerietan material berrien sarrera balizko alternatiba gisa aurkezten da, eskari hauei erantzuna emateko UHSS (ultra goi erresistentziadun altzairuak) motako altzairuaren osagaien kantitatea modu ikusgarrian hedatzen ari delarik.

Material hauen eraldaketari lotutako erronkak, teknologia mailan aupada garrantzitsuez lagunduta daude, UHSS motako altzairuek eraldaketetan aurkezten dituzten berezitasunak ohiko altzairuekin zer ikusirik ez dutelako. Beraz, aukera garrantzitsuak aurkezten dira berriztatze gaitasunetan oinarrituta bereziki.

AZTERLAN Fundizio Zentroak eta TABIRA Fundizio Institutuak aurkeztutako lanerako proposamena hurrengo ekainaren 23ean burutuko da, Automotive Intelligence Centre-an "Berriztapen gakoak bero estampazioa teknologian" lelopean. Bere garapenerako, gaur eguneko puntako jakintzak aukeratu dira materialetan eta berotako estanpazio prozesuekin zuzenean erlazionaturiko teknologien ezagutzan nazioarteko aditu ezagunen parte hartzea izanik.

Bat egite tekniko hau estanpazio alorrean, ibilgailuen enpresetako diseinugile eta eraikitzaile, lehengaien eta ekipamenduen hornitzaile, hala nola zentro teknologiko eta unibertsitateetan murgilduta dauden teknikari eta adituei zuzenduta dago. Funtsezko helburua esperientzia teknikoak eta goi mailako adituen JAKINTZAREN hartu-emana sustatzea litzateke.

PRESENTATION

Weight reduction as well as safety features are two of the main actual demands from the automotive industry. The introduction of advanced materials in the car bodies is an alternative to give response to these demands, with a clear increase of UHSS (ultra high strength steel) components.

The challenges associated with the transformation of these advanced materials require as well important technological developments, since the processing of UHSS has few to do with the conventional steel materials. This leads to important opportunities closely related to innovation, in order to increase productivity and achieve robust transformation processes.

The working proposal set by the AZTERLAN Metallurgical Technical Centre and the TABIRA Foundry Institute will take place in the Automotive Intelligence Center on the 23th of June under the motto: "Key innovation factors in the hot forming process".

The content of the Forum will deal with important areas of knowledge within the press hardening process, with the participation of recognized international specialists in materials, as well as in the different technologies directly involved in the hot forming process, sharing as well the present and future design and material trends from the automotive industry. This working proposal means a new important space to exchange KNOWLEDGE sharing technical experiences within specialists from the highest level and expertise.

Jueves / Osteguna / Thursday - 23/06/2011

9,00 – 9,30 h	Recepción de asistentes y entrega de documentación - Wellcome and registration
9,30 – 9,45 h	Apertura del Fórum Técnico - Technical Forum opening Sr. D. Edorta Larrauri EUSKO JAURLARITZA / GOBIERNO VASCO Technology Director – <i>Teknologia Zuzendaria</i> – Director de Tecnología Dpto. de Industria, Innovación, Comercio y Turismo Moderador de la sesión de mañana – Coordination of the morning session. Sr. Antón Gorriño. Director Gerente de BRUSS / Prof. Dpto. Ingeniería Mecánica UPV
09,45 – 10,30 h	Tendencias de diseño y materiales en VOLVO CAR CORPORATION. <i>Body engineering design and material trends at VOLVO CAR CORPORATION.</i> Mr. Richard Johansson. AE Leader Body Material. VOLVO Car Corporation (Sweden)
10,30 – 11,00 h	Mecanismos de endurecimiento de los aceros microaleados. <i>Hardening mechanisms from the micro alloyed steels.</i> Mr. Julián Izaga Maguregi. Technical Director AZTERLAN Metallurgical Technical Center
11,00 – 11,30 h	Mejoras para la optimización de las condiciones de calentamiento de los aceros USIBOR. <i>Optimized USIBOR steels for the improvement of the heating conditions.</i> Dr. Ing Thomas Vietoris. Product Manager Automotive Press Hardening Steel ARCELORMITTAL (Luxembourg)
11,30 – 12,15 h	Coffee break - Pausa café
12,15 – 12,45 h	Estampación en caliente. Líneas preferentes de investigación del Grupo GESTAMP. <i>Hot forming process. R&D working lines in GESTAMP</i> Mr. Pedro M^a Vega. R&D Manager GESTAMP
12,45 – 13,15 h	Últimos desarrollos en hornos de calentamiento para el trabajo en caliente. <i>Latest developments on heating technologies.</i> Dipl. Ing. Rolf Schwartz. General Manager SCHWARTZ GmbH (Germany)
13,15 – 13,45 h	Tecnologías de troquel para el conformado y líneas compactas de trabajo en caliente. <i>New die developments for the hot forming process and advanced production lines.</i> D. Eduardo Fdez. de Gamboa. Managing Director HOTTEKNIK
13,45 – 15,00 h	Comida – Lunch Moderador de la sesión de tarde – Coordination of the afternoon session. Sr. José Luis Arana. Catedrático de Ingeniería Metalúrgica y Ciencia de los Materiales ESCUELA TÉCNICA SUPERIOR DE INGENIERÍA DE BILBAO – EHU/UPV
15,00 – 15,30 h	Atmósferas de protección para los hornos de calentamiento en el proceso de estampación en caliente. <i>Protective heating atmospheres in the press hardening process.</i> D. Jorge Visus Pool. Heat Treating Product Manager PRAXAIR ESPAÑA, S.L.
15,30 – 16,00 h	Tratamientos de superficie avanzados para aplicaciones de estampación en caliente. <i>Advanced tool surface coatings for hot forming applications.</i> D. Juan Carlos Cengotitabengoa. OERLIKON BALZERS ELAY COATING, S.A.
16,00 – 16,30 h	Aplicación de la tecnología láser al acabado de piezas estampadas en caliente. Desarrollo de los materiales y evolución de los equipos. <i>Laser cutting technologies in hot stamped parts. Materials development and machine tools evolution.</i> Mr. Flavio Gregori. 3D products Marketing and Sales Director PRIMA POWER (Italy)
16,30 – 17,00 h	Metodologías y herramientas para la simulación de procesos de estampación en caliente. <i>Simulation tools and methodologies in press hardening processes.</i> Mr. Martin Skrikerud. Sheet Metal Forming Product Manager ESI GROUP (Switzerland) Mrs. Ainhoa Jausoro. Responsable Técnico CAE ANÁLISIS Y SIMULACIÓN, S.L.
17,00 – 17,15 h	Technical Forum closing ceremony - Clausura del Fórum Técnico

FICHA DE INSCRIPCIÓN / INSKRIPZIO ORIA / REGISTRATION FORM

NOMBRE

NAME _____

APELLIDO

LAST NAME _____

EMPRESA

COMPANY _____

CARGO

POSITION _____

DIRECCIÓN POSTAL

POST ADDRESS _____

CIUDAD

CITY _____

CÓDIGO POSTAL

POST CODE _____

PAÍS

COUNTRY _____

TEL.

FAX

E-MAIL

CIF

VAT REG. N. _____

La inscripción deberá realizarse antes del 17 de Junio / *To be sent before the 17th of June*

CUOTA DE INSCRIPCIÓN / INSKRIPZIO KUOTA / REGISTRATION FEE

175 €

Incluye la asistencia a las sesiones técnicas, documentación, servicio de traducción simultánea, pausa café y comida.

Includes participation in the technical sessions, documentation, simultaneous translation for all the conferences, coffee break and lunch.

Miembros de la DEE-AED y del Instituto de Fundición TABIRA

100 €

FORMA DE PAGO / ORDAINKETA ERA / PAYMENT MODE

Ingreso en cuenta I. F. TABIRA / *Bank transfer to I.F. TABIRA.*

Nº cuenta / *Account number* 0049 4912 71 2116393731

BANCO SANTANDER CENTRAL HISPANO

Remitir por fax el justificante de ingreso junto con la ficha de inscripción

Confirmation of the payment to be sent with the registration form

INFORMACIÓN E INSCRIPCIONES / INFORMAZIO ETA INSKRIPZIOAK

Instituto de Fundición TABIRA - TABIRA Foundry Institute

Tfno. +34 94 621 54 70 Fax. +34 94 621 54 71

E-mail. info@iftabira.org / www.iftabira.org

FECHA

EGUNA

DATE

23 de Junio de 2011

2011ko Ekainaren 23ean

23rd of June 2011

LUGAR

LEKUA

PLACE

AIC-AUTOMOTIVE INTELLIGENCE CENTER - Auditorium

Parque empresarial P2-A4

48340 Amorebieta-Etxano

BIZKAIA - SPAIN

HORARIO

ORDUTEGIA

SCHEDULE

De 9:00 h a 17:30 h

9:00h – 17:30h

From 9:00 h to 17:30 h

IDIOMAS OFICIALES

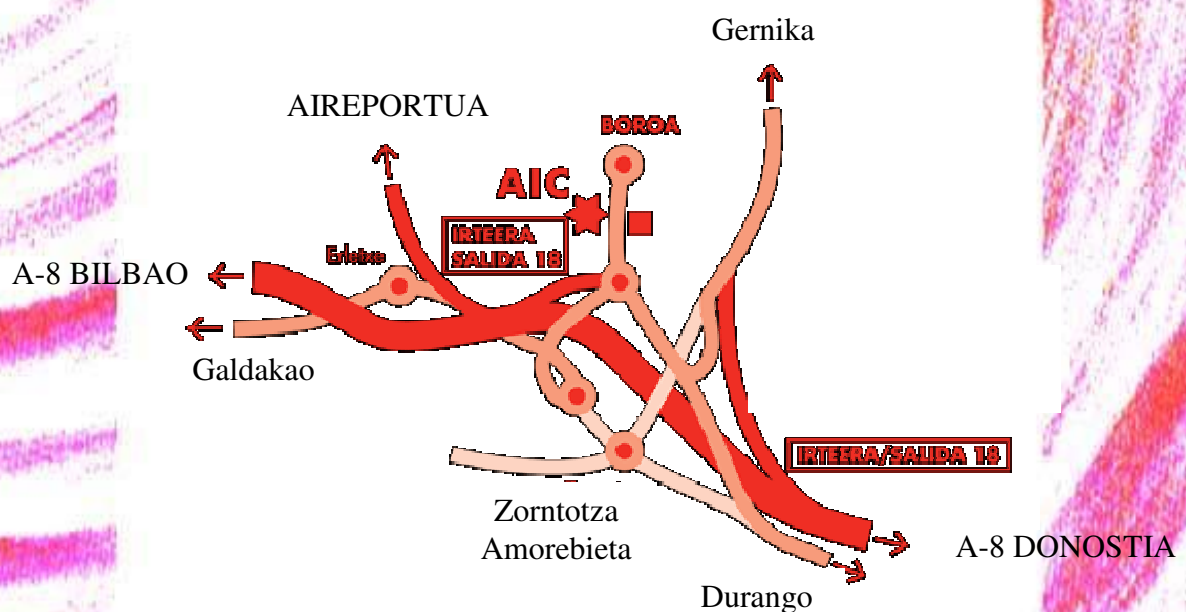
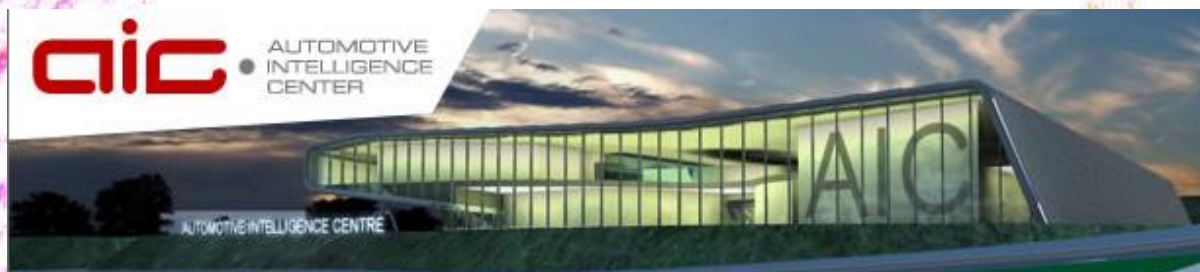
HIZKUNTZA OFIZIALAK

OFICIAL LANGUAGES

Inglés y Castellano. Traducción simultánea

Ingelesa eta gaztelania. Itzulpena aldi berean

Spanish and English. Simultaneous translation



ORGANIZACIÓN - ANTOLAKETA - ORGANIZATION



COLABORACIÓN - LANKIDETZA - COLLABORATION

